



Latacryl®-S

Матеріал поліметакрилатний стоматологічний самотверднучий

Призначення

Latacryl-S призначений до застосування в стоматологічній практиці для виготовлення щелепно-лицьових і ортодонтичних апаратів, поладжень і перебазувань акрилових знімних протезів та ін. цілей.

Властивості

Latacryl-S представляє собою полімер-мономерну акрилову композицію, що готується безпосередньо перед застосуванням з тонкодисперсного порошку суспензійного поліметилметакрилату і рідини мономера. При змішуванні порошку з рідиною відбувається досить швидке набухання і розчинення мікрогранул полімера в рідкому мономері, унаслідок чого утворюється пластичне тісто.

Час набухання порошку в рідині залежить від температури приміщення і складає 10-15 хвилин, час збереження пластичного стану 8-12 хвилин. Отверділий Latacryl-S добре обробляється і полірується, добре імітує м'які тканини, тривало зберігає свої властивості в порожнині рота.

При роботі з Latacryl-S необхідно дотримувати правила безпеки, передбачені для випадків використання органічних розчинників.

Спосіб застосування

Приготування матеріалу

Для всіх випадків застосування, матеріал Latacryl-S готують однаковим способом. У поліетиленовий, фарфоровий або скляний стаканчик дозують необхідну кількість рідини, потім невеликою цівкою присипають полімерний порошок до повного поглинання рідини (співвідношення по масі: на 1 ч. рідини 2 ч. порошку). Після цього накривають стаканчик склом і залишають суміш для набухання.

Примітка: Не допускається використання стаканчиків з полістиролу.

Для досягнення однорідної консистенції через 3 хвилини масу перемішують металевим шпателем. І ще раз через 1-2 хвилини. Формувальна маса вважається готовою до подальшого використання тоді як втратить клейкість і почине легко відділятися від стінок посуду.

Формування виробу

Протези, шини, щелепно-лицьові і ортодонтичні апарати виготовляють по звичайним зуботехнічним методиках в гіпсових формах.

Перед пакуванням формувальної маси в гіпсову форму, кювету підігривають в термощафу до температури приблизно 40 °С, а потім заповнюють форму масою з деяким надлишком, накривають контрформою і поміщають під зуботехнічний прес.

Повільно обертаючи штурвал преса змикають кювету, після чого дають витримку для полімеризації протягом 30-40 хвилин.

Лагодження протезу

По лінії зламу наносять декілька крапель діхлоретанового клею (Acrorest), сполучають відламки протеза і утримують їх руками 3-4 хвилини в правильному положенні. По склеєному протезу відливають з гіпсу модель і контрмодель, знімають відламки протеза з моделі і спилують по 2-4 мм матеріалу по контуру зламу і закругляють краї. Ізолюючим лаком Algopren покривають поверхні моделі і контрмоделі, укладають частини протезу і заповнюють проміжок між ними формувальною масою Latacryl-S. На модель встановлюють контрмодель, притискують їх один до одного, зв'язують і полімеризують в теплій воді під тиском 0,25-0,3 МПа протягом 30 хвилин.

Остаточна обробка

Виріб, що витягають з гіпсу, очищають від облою, обробляють фрезою і абразивними голівками по контуру, шліфують і полірують.

Умови зберігання

Зберігати в темному провітрюваному приміщенні при температурі не вище +25°C. Після використання матеріали щільно закрити.

ПП «Латус»
61010 м. Харків



Тільки для професійного використання



REF 0647



REF 0645
REF 0646





Latacryl®-S

Материал полиметакрилатный стоматологический самотвердеющий

Назначение

Latacryl-S предназначен к применению в стоматологической практике для изготовления челюстно-лицевых и ортодонтических аппаратов, починок и перебазировок акриловых съемных протезов и др. целей.

Свойства

Latacryl-S представляет собой полимер-мономерную акриловую композицию, приготавливаемую непосредственно перед применением из тонкодисперсного порошка суспензионного полиметилметакрилата и жидкости мономера. При смешивании порошка с жидкостью происходит достаточно быстрое набухание и растворение микрогранул полимера в жидком мономере, вследствие чего образуется пластичное тесто.

Время набухания порошка в жидкости зависит от температуры помещения и составляет 10 - 15 минут, время сохранения пластичного состояния 8-12 минут. Отвердевший Latacryl-S хорошо обрабатывается и полируется, хорошо имитирует мягкие ткани, длительно сохраняет свои свойства в полости рта.

При работе с Latacryl-S необходимо соблюдать правила безопасности, предусмотренные для случаев использования органических растворителей.

Способ применения

Приготовление материала

Для всех случаев применения материал Latacryl-S готовят одинаковым способом. В полиэтиленовый, фарфоровый или стеклянный стаканчик дозируют необходимое количество жидкости, затем небольшой струйкой присыпают порошок до полного поглощения жидкости (соотношение по массе: на 1 ч. жидкости 2 ч. порошка). После этого накрывают стаканчик стеклом и оставляют смесь для набухания.

Примечание. Не допускается использование стаканчиков из полистирола.

Для достижения однородной консистенции через 3 минуты массу перемешивают металлическим шпателем. И ещё раз через 1-2 минуты. Формовочная масса считается готовой к дальнейшему использованию после того, как потеряет липкость и начнет легко отделяться от стенок посуды.

Формование изделия

Протезы, шины, челюстно-лицевые и ортодонтические аппараты изготавливают по обычным зуботехническим методикам в гипсовых формах. Перед паковкой формовочной массы в гипсовую форму, кювету подогревают в термощкафу до температуры примерно 40 °С, а затем заполняют

форму массой с некоторым избытком, накрывают контрформой и помещают под зуботехнический пресс. Медленно вращая штурвал пресса, смыкают кювету, после чего дают выдержку для полимеризации в течение 30-40 минут.

Починка протеза

По линии излома наносят несколько капель дихлорэтанового клея (Acrorest), соединяют отломки протеза и удерживают их руками 3-4 минуты в правильном положении. По склеенному протезу отливают из гипса модель и контрмодель, снимают отломки протеза с модели и спиливают по 2-4 мм материала по контуру излома и закругляют края. Изолирующим лаком Algoplen покрывают поверхность модели и контрмодели, укладывают части протеза и заполняют промежуток между ними формовочной массой Latacryl-S. На модель устанавливают контрмодель, прижимают их друг к другу, связывают и полимеризуют в теплой воде под давлением 0,25-0,3 МПа в течение 30 минут.

Окончательная отделка

Извлеченное из гипса изделие очищают от облоя, обрабатывают фрезой и абразивными головками по контуру, шлифуют и полируют.

Условия хранения

Хранить в темном проветриваемом помещении при температуре не выше +25°C. После использования материалы плотно закрыть.



Только для профессионального использования



REF 0647



REF 0645
REF 0646

